

天津丝印玻璃隧道炉参数

发布日期：2025-11-01 | 阅读量：41

怎么区分隧道炉的类型和用途

隧道炉的类型和用途如下：

1按通道多少分

单通道隧道炉和多通道隧道炉。

2按窑内运输设备分

车式隧道炉、推板隧道炉、辊底隧道炉、输送带隧道炉、步进式地道窑、气垫式隧道炉。

3. 按烧成种类分

耐火材料隧道炉、陶瓷隧道炉、红砖隧道炉。

5. 按烧成温度分

低温隧道炉、中温隧道炉、高温地道窑、超高温隧道炉。

6按热源分

火焰隧道炉、电热隧道炉。

上海迅美可非标定制，具体隧道炉烘干线工艺参数规格请来电详询！ 隧道炉温度不均匀的原因有哪些？
天津丝印玻璃隧道炉参数

热风循环隧道炉/烘干炉相关参数

主要技术参数

内胆尺寸（约）：长2670×宽1000×高950mm

外形尺寸（约）：总长2670×宽1400×高3175mm

输送方式：采用不锈钢输送网带输送

温度范围：室温～+250℃可调，

温度均匀度：±5℃（恒温状态下，空载测试）

外壳温度：温升不超过环境+15℃，接缝处周边除外

加热方式：采用不锈钢带散热片发热管加热方式

电源：三相五线制□380V□50HZ

总功率（约）：总功率约36kW□加热功率约30KW

上海迅美专业生产烤箱，烘箱，隧道烘干炉、固化炉、成型炉等非标设备□具体参数工艺欢迎来电详询！ 吉林工业隧道炉定制隧道炉的分类和它的特点有哪些？

怎么正确使用隧道炉

目前市场上隧道炉种类繁多，质量和价格差异也比较大。隧道炉的区别主要在于材质的选择和保护措施。隧道

炉不能光看价格，还要看配置，规范的使用。不规范的操作随之而来的生产成本也会增加很多。

如何正确使用隧道炉，我们来看看：

1、当一切准备工作就绪后方可将试品放入隧道炉内，然后连接并开启电源，红色指示灯亮表示炉内已加热，当温度达到所控温度时，红灯熄灭绿灯亮，开始恒温，需要专人照看，以防出现温度控制不灵。

2、放入试品时应注意排列不能太密，应有一定间距。散热板上不应放试品，以免影响热气流向上流动□

忌易燃易爆、容易挥发及有腐蚀的物体。

3、有鼓风的隧道炉在加热和恒温的过程中必须将鼓风机开启，否则影响工作室温度的均匀性和损坏加热元件；

4、隧道炉使用时温度不要超过隧道炉的最高使用温度□

5、要注意安全用电，根据隧道炉耗电功率安装足够容量的电源闸刀，选用足够的电源导线，并应有良好的接地线

什么是红外线加热，它的优点有哪些？

红外线是一种电磁波，其波长从1mm到760nm□介于微波与可见光之间，是一种比红光波长更长的非可见光。在光谱中波长自0.76至400微米的一段称为红外线，红外线是不可见光线。太阳光线中众多不可见光线中的一种。

红外线属于热传递当中的热辐射。辐射源被加热后，其内能转化为辐射能，通过红外线传递到被加热物体，这就是红外加热的过程。红外线加热是辐射源内能转化为辐射能进行热传递的非接触式加热过程。

与其他加热方式相比，红外线加热有以下特点：

热效率高，通常红外加热源的电热转化效率都超过90%，电热效率高，节省电费开支比较节能。热量能够透入被加热物体，避免表面瞬间过热。安装比较简便，红外加热器只需要固定安装并提供电源，不需要其他机械结构，减少安装费用。现在汽车涂装，钣金，机械构件等外部油漆烘烤，很多工序都会涉及烘干环境，例如油箱外表油漆烘干，车身钣金外部油漆烘干，零部件油漆烘干。实际的测试表明，选用红外线辐射加热烘干是目前相对热风加热更节能，更实际的加热方式。 上海迅美隧道炉实力厂家支持非标定制！

隧道炉怎么清洗？

由于隧道炉的特殊结构，导致我们对于它的清洗是需要费很大的力气的。为了更好的维护和保养隧道炉，我们还是要定期对隧道炉进行清洗。接下来给大家讲一下隧道炉的几种清洗方法：

1.旋转式喷嘴清洗隧道炉

喷嘴转动时会两个或四个喷头，放到烘干室或飓风分离出来房间内，约距室顶1/3室高的部位，喷头紧紧围绕管理中心轴转动，水用泵打进旋转喷头并高速喷出来。喷嘴的功效好似水轮发电机组。供应的水流量决策着喷头的转速比。在一定的间隔时间内，洗涤水可以直接流入水槽中循环使用，也可以直接排出去。还可以立即排掉。

2.人工服务清洗隧道炉

我们也可以直接用热水冲洗一下，只是本身隧道炉的形状比较不规则，因此可能有些死角盲区清洗起来比较麻烦。

3.采用自动控制系统设备清洗。在线清洗隧道炉设备主要包括安装在干燥系统特定部位上的喷嘴，它能够将水喷到产品覆盖的全部设备表面上。喷嘴可以在清洗之前装上，也可以作为长久性装置固定在设备上。

以上三种清洗隧道炉的方法，可以根据自身的需求选择适合的清洗方式。上海迅美专业非标定制隧道炉，价优品质高服务好，得到了众多企业的好评与认可。 微波烘干炉的用途和特点！吉林工业隧道炉定制

上海迅美按需定制烘干炉温度均匀烘干效果好！天津丝印玻璃隧道炉参数

烘干炉的技术参数及配置

烘干炉的技术参数及配置：

烘干炉设备分为3个部分：进料口，加热区，下料冷却区。外壳采用冷板制作，表面静电喷塑，底部配可调节脚杯，保证设备的平稳。门采用电动升降门。

内胆部分采用不锈钢板制作，以免生锈，氧化，使炉内更加的洁净。

冷却部分采用轴流风扇对产品进行冷却降温，上面与下面各安装一排风扇对吹产品。

输送部分采用不锈钢板链输送，变频器调速。

保温部分内胆四周铺100MM厚高效盐棉，门边四周增加耐高温密封硅胶，使炉外温度不烫手。

采用不锈钢发热管发热，发热管均匀分布于炉内。

运风部分，采用热风上下循环运风方式，配运风马达和运风风轮，提高室内温度均匀性。

电器控制部分：设备设有单独电控箱，电器采用进口品牌低压电器，施耐德，三菱等。

上海迅美专业非标定制，可依据客户要求设计生产，满足客户的要求。 天津丝印玻璃隧道炉参数

上海迅美工业设备有限公司，主要从事各类非标烘干设备，各种工业烘（烤）箱，高温烘箱，大型烘烤房，工业隧道式烘道（隧道炉）、UV光固化机，自动烘干线，自动烘箱等智能自动化烘干设备的研发，设计，生产，销售及服务，产品主要应用于航天航空、高铁、汽车、电子、医疗、化工、太阳能、五金、塑胶、复合材料、新型材料、碳纤维材料□LED□电脑、丝印、化妆品、医疗、食品、喷涂印刷等制造产业。公司一直在努力创新发展中不断提高产品的质量，以满足用户要求为中心理念，根据客户要求非标定制。